

Ceramic heater type

CXG Series

A professional soldering iron equipped a powerful ceramic heater

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-54151736
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

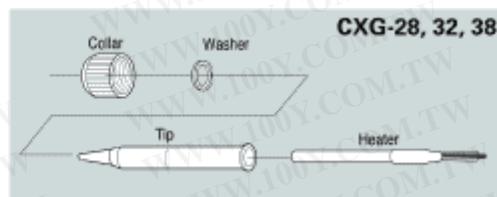
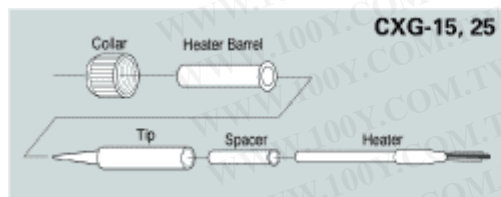


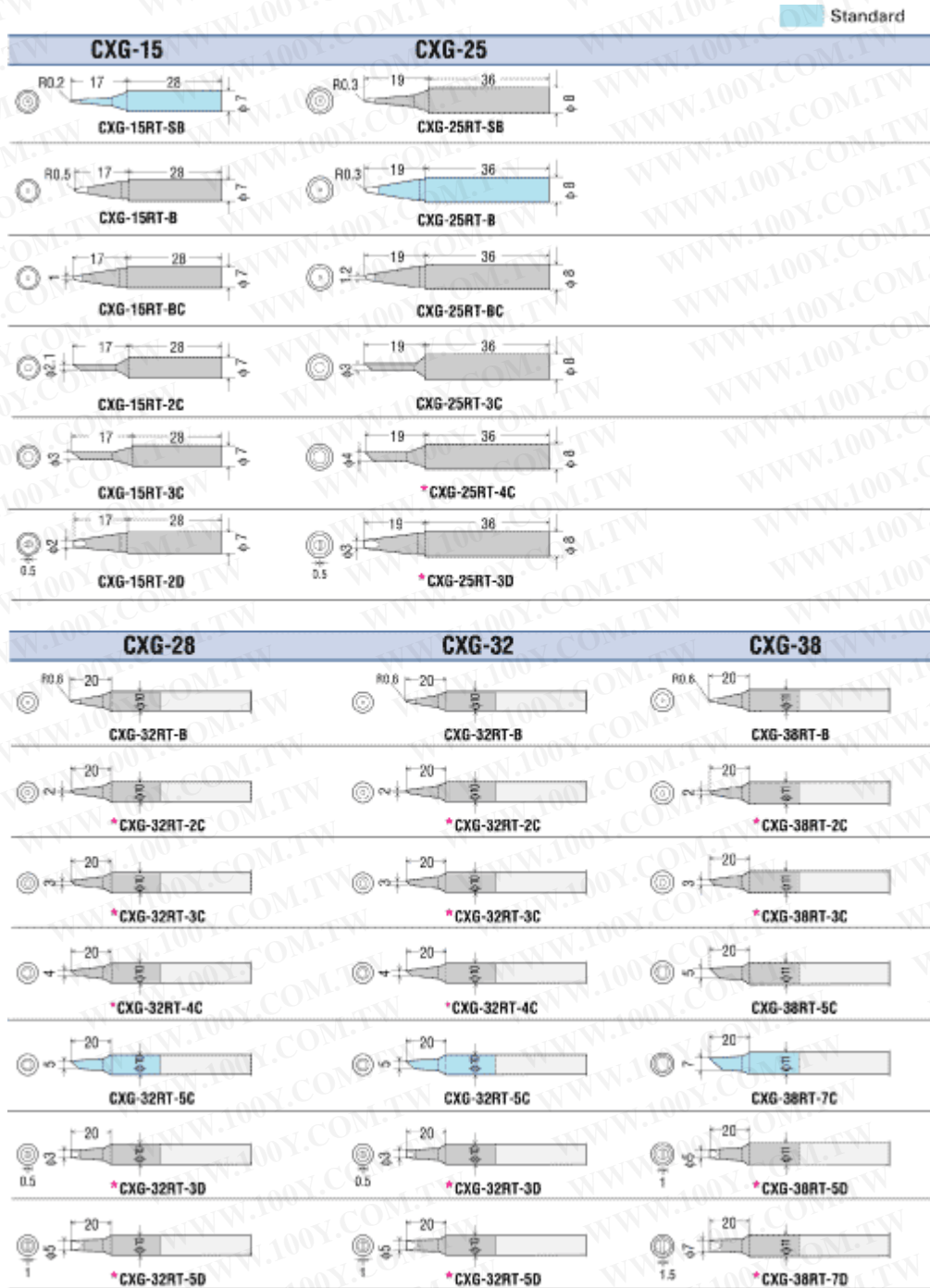
- With the superior heating efficiency cap type tip continuous operation is possible.
- The grip has rubber to ease fatigue during continuous operation while at the same time protecting the grip from heating up.
- A grounded model is available.

SPECIFICATIONS

MODEL	Voltage / V	Approx. Tip Temp. / °C	Consumption / W	Length / mm	Weight / g
CXG-15	110-130, 220-240 AC	420	15	215	60
CXG-25	110-130, 220-240 AC	460	25	220	70
CXG-28	110-130, 220-240 AC	480	28	235	80
CXG-32	110-130, 220-240 AC	500	32	235	80
CXG-38	110-130, 220-240 AC	510	38	235	90

CXG SERIES REPLACEMENT TIPS





Tips marked with a * may require a lead time before shipping. Please contact your nearest goot distributor for lead time confirmation.

CXG SERIES REPLACEMENT PARTS

CXG-15 Heater	CXG-15H
CXG-25 Heater	CXG-25H

CXG-28 Heater	CXG-28H
CXG-32 Heater	CXG-32H
CXG-38 Heater	CXG-38H

CXG-15 Heater Barrel	CXG-15HP
----------------------	----------

CXG-15 Collar	CXG-15NUT
---------------	-----------

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-54151736
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

CXG-25 Heater Barrel	CXG-25HP
----------------------	----------

CXG-15 Spacer	CXG-15SS
---------------	----------

CXG-25 Spacer	CXG-15SS
---------------	----------

CXG-25 Collar	CXG-25NUT
---------------	-----------

CXG-28 Collar	CXG-32NUT
---------------	-----------

CXG-32 Collar	CXG-32NUT
---------------	-----------

CXG-38 Collar	CXG-38NUT
---------------	-----------

CXG-28 Washer	CXG-32WS
---------------	----------

CXG-32 Washer	CXG-32WS
---------------	----------

CXG-38 Washer	CXG-38WS
---------------	----------

烙鐵頭使用及保養

(1) 烙鐵頭新品組裝於烙鐵筆上後，不要將溫度開的很高，先用低溫將溫度調整到可以溶錫的溫度，將錫絲與烙鐵頭接觸，溶錫於烙鐵頭吃錫地方的表面，爾後關機待烙鐵頭降溫至 100°C，在將溫度加高 50°C，將烙鐵頭表面所沾的錫擦拭乾淨，在吃上新的錫於烙鐵頭吃錫表面，再關機代烙鐵頭降溫至 100°C，在將溫度加高 50°C。依此方式調高溫度、擦拭烙鐵頭吃錫面、溶錫於烙鐵頭吃錫表面；反覆加錫，加到主機溫度加溫到 400°C 以上即可。

(2) 清潔烙鐵頭海棉溼度：將海棉泡於水中，整片海棉完全軟化，將溼的海棉整片握於手掌心中，五指用力握拳，將海棉多餘的水份去除，才可以使用該海棉用於擦拭高溫的烙鐵頭。（海棉過溼，烙鐵頭溫度過高，極冷極熱間容易破壞烙鐵頭表面電鍍層）

(3) 烙鐵頭在焊接前，烙鐵頭才可以將吃錫面，在海棉上擦拭乾淨。焊點焊接完成，請勿擦拭烙鐵頭，要經常保持烙鐵頭吃錫面有含錫。工作完成關機前，將烙鐵頭吃錫面擦拭乾淨，吃上一陀新錫，將吃錫面包覆，減少氧化。

(4) 錫絲的品牌：有的錫絲品質，裡面有摻雜回收的焊錫或錫的純度不足，所添加的助焊劑過多，腐蝕性太強，將是烙鐵頭使用壽命一大傷害。

(5) 烙鐵頭最佳使用溫度為 350°C 以下，若使用溫度過高，將是最大傷害。

(6) 使用無鉛錫絲，因無鉛錫絲裡面所含的助焊劑是有鉛錫絲的 3 倍多的劑量，無鉛錫絲腐蝕性對烙鐵頭使用壽命也相對減少很多。

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-54151736
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)